AC-FIX PRESS

RACCORDS AC-FIX PRESS EN LAITON POUR TUBES PER ET PB

Les raccords AC-FIX PRESS sont en laiton de décolletage CuZn39Pb3 (CW614N) et en laiton de matriçage CuZn40Pb2 (CW617N).

Cette gamme bénéficie d'un certificat QB (nº124-2196). Les raccords AC-FIX PRESS sont fabriqués selon la norme UNE-ISO-15875-3/-5:2004. Notre processus de fabrication est certifié ISO 9001 par DQS d'Allemagne (IQNet).

Ils sont compatibles avec les tubes PER et PB (fabriqués selon les normes UNE-EN-ISO 15875-2, UNE-EN-ISO 15876-2 et ISO 4065) présentant les dimensions suivantes:

Diamètre extérieur (mm)			Épeisseur (mm)			
Nominal	Mín.	Max.	Nominal	Mín.	Max.	
12	12,0	12,3	1,1	1,1	1,4	
16	16,0	16,3	1,5	1,5	1,8	
20	20,0	20,3	1,9	1,9	2,2	
25	25,0	25,3	2,3	2,3	2,7	
32	32,0	32,3	2,9	2,9	3,3	

Ces raccords ont été étudiés pour une plus grande facilité, vitesse et sureté de l'assemblage:

- Ces raccords peuvent être sertis par des inserts ou mâchoires de type "RF", "RFz", "U", "H", "CO" et "VX".
- La bague dispose d'orifices permettant de contrôler que le tube a été inséré au maximum (position correcte).
- L'anneau porte-bague en plastique permet un assemblage rapide et commode tout en optimisant le posi-tionnement de la mâchoire au moment du sertissage.
- Toutes les pièces filetées sont hexagonales de façon à permettre l'utilisation d'une clef assurant le maintien de la pièce lors du serrage.
- Ces raccords absorbent de manière fiable les variations de dimensions des canalisations plastiques occa-sionnées par les tolérances de fabrication mais aussi par les différences de températures des fluides qui circulent dans ces canalisations.
- Pas d'incrustations (sédiments) et résistance à la corrosion interne et externe.
- Sécurité de l'assemblage: pas d'utilisation de joint torique. L'étanchéité obtenue est permanente et le système est apte pour être encastré dans du mortier. Les raccords peuvent être soumis immédiatement à la pression une fois le montage soit correctement réalisé.



OUTILLAGE

- Rapport qualité et sûreté élevé.
- Utilisation optimale.

- Systèmes évitant à 100% le risque de fuite.
- Gamme complète de pièces de rechange en stock.

Remarque: nos raccords ont été conçus pour pouvoir être sertis par la plupart des pinces à sertir existantes sur le marché. Pour plus d'informations sur les sertisseuses utilisables avec nos raccords, consultez notre service technique ou notre site internet.

IMPORTANT

Nous recommandons ne pas utiliser de filasse. Si du Téflon (PTFE) est utilisé, nous recommandons de faire 8 à 10 tours. Il est préférable ne pas recouvrir le premier filetage. Lors de l'assemblage, il faut s'assurer que les connexions ne soient pas soumises à une tension mécanique excessive car dans le temps cela pourrait provoquer une rupture des pièces et occasionner des fuites. Nous recommandons que le couple de serrage des pièces filetées et taraudées ne soit pas supérieur à 30 Nm.

ESSAI DE PRESSION

L'installation finale avec les tuyaux à vue (avant d'être caché par de la maçonnerie, matériaux de remblayage ou matériau isolant) doit être soumis à l'essai de pression hydrostatique de réseaux de pipeline conformément à règlements locaux. Après l'essai de pression, les conduites des installations d'eau potable devraient être à fond lavées.

DOMAINE D'EMPLOI

Ces raccords sont aptes pour être utilisés avec des tubes multicouche dans les applications suivantes définies dans la norme UNE-EN-ISO 15875-1 et UNE-EN- ISO 21003:

Classe d'application	Température de de calcul (TD)	Temps à TD (Années)	Tmax	Temps à Tmax (Années)	Tmal	Temps à Tmal (heures)	Domaine d'emploi habituel
1	60	49	80	1	95	100	Distribution d´eau chaude (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Distribution d´eau chaude (70°C)
4	20 plus cumulatif 40 plus cumulatif 60	2,5 20 25	70	2,5	100	100	Plancher chauffant et radiateurs à basse température
5	20 plus cumulatif 60 plus cumulatif 80	14 25 10	90	1	100	100	Radiateurs à haute température

TD: Température de calcul (travail) Tmax: Température maximale

Tmal: Température de disfonctionnement

Quand pour une application il apparait plus d'une température de calcul (travail), les temps doivent être accumulés. (Ex.: le profil de la température de calcul (travail) pour 50 ans de la classe 5 est: 20°C pendant 14 ans, suivi de 60°C pendant 25 ans, 80°C pendant 10 ans, 90°C pendant 1 an et 100°C pendant 100h)

L'eau utilisée pour les installations devra provenir du réseau d'approvisionnement.

Les pressions de conception de chaque classe d'application doivent être prises en compte, qui sont:

PER

Série 5,0: classe 1 / 6 bar; classe 2 / 6 bar; classe 4 / 8 bar; classe 5 / 6 bar. Série 4,0: classe 1 / 8 bar; classe 2 / 8 bar; classe 4 /10 bar; classe 5 / 8 bar.

ASSEMBLAGE



 Il est très important de couper le tube perpendiculairement à son axe.



2. Introduire le raccord et sa bague dans le tube. Le tube doit se voir au travers des orifices de la bague en acier inoxydable.



3. Positionner la mâchoire jusqu'à buter contre l'anneau porte-bague et procéder à l'assemblage avec des mâchoires ou inserts U, RF ou RFz. La bague en plastique ne doit pas être pressée.

Note:

- L'assemblage des raccords AC-FIX en PPSU se réalise de la même façon que l'assemblage des raccords AC-FIX PRESS en laiton.
- Consultez notre liste de pinces compatibles pour le sertissage des raccords AC-FIX PRESS.

