

AC-FIX GLISSEMENT POUR TUBES PER ET PB

Les raccords AC-FIX À GLISSEMENT sont en laiton de décolletage CuZn39Pb3 (CW614N) et en laiton de matriçage CuZn40Pb2 (CW617N) de haute qualité.

Cette gamme bénéficie d'un certificat (tubes + raccords) QB (n°124-2151). Les raccords AC-FIX À GLISSEMENT sont fabriqués selon la norme UNE-ISO-15875-3/-5:2004. Notre processus de fabrication est certifié ISO 9001 par DQS d'Allemagne (IQNet).

Ils sont compatibles avec les tubes PER et PB (fabriqués selon les normes UNE-EN-ISO 15875-2, UNE-EN-ISO 15876-2 e ISO 4065) présentant les dimensions suivants:

Diamètre extérieur (mm)			Épaisseur (mm)		
Nominal	Mín.	Max.	Nominal	Mín.	Max.
12	12,0	12,3	1,1	1,1	1,4
16	16,0	16,3	1,5	1,5	1,8
20	20,0	20,3	1,9	1,9	2,2
25	25,0	25,3	2,3	2,3	2,7
32	32,0	32,3	2,9	2,9	3,3

Ces raccords ont été étudiés pour une plus grande facilité, rapidité et sûreté à l'assemblage:

- La bague dispose de deux biseaux, un à chaque extrémité, permettant l'assemblage dans n'importe quel sens. Ce biseau réduit le coefficient de frottement lors du montage.
- La morphologie des anneaux de la tétine permet la rotation du raccord une fois assemblé, tout en conservant ses propriétés.
- Le raccord est réutilisable si une source de chaleur est appliquée (jamais de flamme directe) sur la bague.
- Le design de ce raccord a été étudié de façon à réduire au minimum le diamètre intérieur de la canalisation et réduire ainsi au minimum la perte de charge.
- Ces raccords absorbent de façon fiable les variations de dimensions des canalisations plastiques occasionnées par les tolérances de fabrication mais aussi par les différences de températures des fluides qui circulent dans ces canalisations.
- Pas d'incrustations (sédiments) et résistance à la corrosion interne et externe.
- Sécurité de l'assemblage: pas d'utilisation de joint torique. L'étanchéité obtenue est permanente et le système est apte pour être encastré dans du mortier. Les raccords peuvent être soumis immédiatement à la pression une fois le montage correctement réalisé.

OUTILLAGE

Nos outils manuels peuvent être utilisés pour le montage. Ce sont des outils légers qui n'ont pas besoin d'être connectés au réseau électrique. Les outils d'autres marques peuvent également être utilisés. Pour vous assurer de la compatibilité de l'outil avec nos raccords, veuillez prendre contact avec le Département Technique.

IMPORTANT

Nous recommandons ne pas utiliser de filasse. Si du Téflon (PTFE) est utilisé, nous recommandons de faire 8 à 10 tours. Il est préférable ne pas recouvrir le premier filetage. Lors de l'assemblage, il faut s'assurer que les connexions filetées ne soient pas soumises à une tension mécanique excessive car dans le temps cela pourrait provoquer une rupture des pièces et occasionner des fuites. Nous recommandons que le couple de serrage des pièces filetées et taraudées ne soit pas supérieur à 30 Nm.

ESSAI DE PRÉSSION

L'installation finale avec les tuyaux à vue (avant d'être caché par de la maçonnerie, matériaux de remblayage ou isolants) doit être soumise à l'essai de pression hydrostatique conformément aux règlements locaux. Après l'essai de pression, les conduites des installations d'eau potable devraient être lavées à fond.

DOMAINE D'EMPLOI

Ces raccords sont compatibles pour l'utilisation avec tubes PEX et PB.

RÉALISATION DE L'ASSEMBLAGE

(voir les liens aux vidéos et les instructions d'utilisation dans la section OUTILS)



1. Il est très important de couper le tube perpendiculairement à son axe.



2. Faire glisser la bague sur le tube de manière qu'elle ne gêne pas au montage.



3. Élargir le tube en exerçant une pression progressive sur le manche. Il faut en même temps effectuer un mouvement rotatif de la pince dans le tube.



4. Introduire le raccord jusqu'à la dernière cannelure.



5. Préparer la pince de montage: positionner les adaptateurs correspondants au diamètre du tube.



6. Positionner l'ensemble tube-raccord dans la pince.



7. Actionner la poignée et faire venir la bague en recouvrant le tube jusqu'à buter contre le raccord.



8. Une fois l'union établie, débrayer le mécanisme en repoussant la poignée mobile vers l'extérieur.