

# Almacenamiento e instalación de las tuberías AC-FIX PEX-a

## 1. Almacenamiento

Las tuberías AC-FIX PEX-a se suministran en rollos y/o barras. Estas tuberías son empaquetadas con embalajes de plástico.

Evite que la radiación ultravioleta (luz solar) incida directamente sobre las tuberías durante su almacenamiento e instalación. Almacene la tubería en su embalaje original.

Evite que los productos con base de aceite, disolventes, pinturas y cinta entren en contacto con la tubería ya que la composición de estos productos son perjudiciales para las tuberías.

## 2. Desbobinado de la tubería

Durante la instalación de la tubería, mantenga los tapones antipolvo en los extremos de la tubería, de manera que la suciedad no pueda introducirse en el sistema. Los desbobinadores facilitan el manejo de los rollos de tubería.

## 3. Corte de la tubería

Las tuberías AC-FIX PEX-a de pequeñas dimensiones, se pueden cortar con una tijera para tuberías plásticas. Haga el corte siempre perpendicularmente a la dirección longitudinal de la tubería.

No debería sobrar ningún exceso de material ni existir protuberancias que puedan afectar a la conexión.

## 4. Curvado de la tubería

Las tuberías AC-FIX PEX-a se curvan normalmente sin necesidad de herramientas especiales. Cuando se doblan con un radio pequeño, y en frío, puede ser necesario un muelle curvatubos.

Las tuberías AC-FIX PEX-a también se pueden doblar en caliente. Para realizarlo utilice un decapador (pistola de aire caliente), a ser posible con difusor (máx. 180 °C).

No utilice llama. La tubería podría verse dañada ya que no habría control de la temperatura aplicada. La tubería debe ser calentada hasta que el material de donde va a ser curvada se ponga casi translúcido (máx. 133 °C).

Doble la tubería de una sola vez hasta alcanzar la posición requerida.

Enfríe la tubería en agua o déjela enfriarse al aire.

Nota: Un calentamiento excesivo de la tubería, provoca que se pierdan las dimensiones calibradas en fábrica.

Esta sección no debería ser utilizada como punto de unión.

## 5. Contracción de longitud

Cuando las tuberías han estado en servicio y la temperatura y la presión descienden, se produce un proceso de contracción (máx. 1,5% de la longitud). Teniendo la distancia entre sujeciones correcta, la unión de la tubería y el accesorio será mayor que la fuerza de contracción y no producirá ningún problema, siempre que la instalación de accesorios sea efectuada conforme a las instrucciones de montaje del sistema.

## 6. Localización de los colectores

La localización de los colectores debe ser elegida procurando que:

- Sean accesibles para un futuro mantenimiento.
- Tengan fácil acceso a los puntos de consumo.
- Permita una fácil conexión a las tuberías de alimentación.

A veces es conveniente utilizar más de un colector dependiendo del número de elementos de la instalación.

## 7. Tendido y suportación de la tubería

Las tuberías deben situarse de tal manera que las posibilidades de perforación por accidente sean mínimas. En instalaciones con funda corrugada, una menor cantidad de curvas en el trazado facilita el reemplazamiento en caso de avería.

Las tuberías pueden ser instaladas directamente en el material de construcción. Es recomendable para instalaciones vistas que las tuberías lleven medias cañas y abrazaderas para mantener la apariencia estética.

## 8. Memoria térmico-elástica

En caso de un pinzamiento accidental de la tubería durante la instalación, se recomienda calentar la tubería suavemente y con cuidado. La memoria térmico-elástica será activada y la tubería volverá a su forma inicial. Nunca utilice llama directa. La tubería podría ser dañada, ya que no hay control de la temperatura aplicada. Enfríe la tubería con un trapo mojado o sumergiéndola en agua fría.

## 9. Llenado y comprobación del sistema

El llenado de la instalación debe hacerse de manera lenta para que no se formen bolsas de aire en el circuito. Asegúrese de que no existen fugas. Para asegurarnos que esto no se produce, debemos realizar la prueba de resistencia mecánica y estanqueidad