

AC-FIX CORREDIZO PARA TUBOS PEX

Los accesorios AC-FIX CORREDIZO están fabricados con latón de mecanizado CuZn39Pb3 (CW614N) y latón de estampación CuZn40Pb2 (CW617N) de alta calidad.

Tienen el certificado de calidad de sistema (tubos + accesorios) de la CSTB (QB) nº14/16-2151 (la CSTB es el centro técnico y científico de la construcción en Francia; es un organismo parecido a AENOR). Los accesorios AC-FIX CORREDIZO son fabricados según la norma UNE-ISO-15875-3/-5:2004, norma de referencia para los sistemas de canalización en materiales plásticos para las instalaciones de agua fría y caliente (PE-X), estipulada en el CTE (Código Técnico de la Edificación) y de obligado cumplimiento (según R.D.314/2006, del 17 de Marzo). El sistema de producción está certificado ISO 9001 por DQS de Alemania (IQNet).

Son compatibles con tubos PEX y PB (fabricados según UNE-EN-ISO 15875-2, UNE-EN-ISO 15876-2 e ISO 4065) de las siguientes dimensiones:

Diámetro exterior (mm)			Espesor (mm)		
Nominal	Mín.	Máx.	Nominal	Mín.	Máx.
12	12,0	12,3	1,1	1,1	1,4
16(*)	16,0	16,3	1,5 /1,8	1,5/1,8	1,8/2,1
20	20,0	20,3	1,9	1,9	2,2
25	25,0	25,3	2,3	2,3	2,7
32	32,0	32,3	2,9	2,9	3,3

(*) Nota: Se usa el mismo accesorio DN16 para los tubos de Serie 5 (DN16x1,5) y para los tubos de Serie 4 (DN16x1,8) por lo cual se escriben primero las dimensiones nominales y tolerancias del tubo DN16x1,5 y luego las del DN16x1,8.

Estos accesorios han sido diseñados para una mayor facilidad, rapidez y seguridad de montaje:

- El casquillo dispone de dos biseles, uno en cada extremo, lo que permite realizar el montaje en cualquiera de los dos sentidos. Este bisel reduce el coeficiente de rozamiento en el montaje.
- La morfología concéntrica de los resaltes anulares de la tetina permite el giro del accesorio una vez montado, conservando todas sus propiedades.
- El accesorio es reutilizable si se aplica una fuente de aire caliente (nunca una llama viva) sobre el casquillo.
- El diseño de estos accesorios ha sido estudiado para que no se reduzca apenas el diámetro interior de la tubería para que la pérdida de carga sea mínima.
- Estos accesorios absorben de manera segura y totalmente fiable las variaciones de dimensión de las tuberías plásticas que se puedan ocasionar tanto por sus tolerancias de fabricación como por las diferencias de temperatura de los fluidos transportados.
- Ausencia de incrustaciones (sedimentaciones) y resistencia a la corrosión interna y externa.
- Seguridad de la unión: se trabaja sin junta tórica (O-Ring). La estanqueidad que se consigue es permanente y el conjunto resulta apto para empotrar en lecho de mortero. No es necesario biselar el extremo del tubo. Los accesorios pueden someterse inmediatamente a presión después de realizar el montaje.

HERRAMIENTAS

Para el montaje, se pueden utilizar nuestras herramientas manuales. Son herramientas ligeras y no necesitan energía eléctrica. También se puede trabajar con herramientas de otras marcas. Para confirmar su adecuación, consulte nuestro Departamento Técnico.

IMPORTANTE

Recomendamos no usar cáñamo para sellar las roscas. En el caso de usar teflón en cinta (PTFE), recomendamos poner entre 8 y 10 vueltas. Es preferible dejar el primer hilo de la rosca sin teflón. Cuando conecte el tubo y accesorios, asegúrese de que las conexiones roscadas no estén sometidas a una tensión mecánica excesiva. Con el tiempo de uso, esto puede provocar una ruptura de las piezas y ocasionar fugas. Aconsejamos que el par de apriete de las piezas roscadas no sea superior a 30 Nm.

PRUEBA DE PRESIÓN

La instalación terminada y con los tubos a la vista (antes de quedar ocultos por obras de albañilería, material de relleno o por el material aislante) debe someterse a la prueba hidrostática de redes de tuberías (prueba de presión) según RITE 1027/2007 aprobado por Real Decreto el 20 de julio 2007 o según el RITE 1751/1998 (en casos específicos estipulados en el Real Decreto 1027/2007 de 20 de julio) y UNE 100151. Inmediatamente después de la prueba de presión, las tuberías de agua sanitaria deben ser lavadas a fondo.

CAMPO DE APLICACIÓN

Estos accesorios son aptos para utilizarse con tuberías de PEX y PB. Las aplicaciones (definidas en las normas UNE-EN-ISO 15875-1 y UNE-EN-ISO 15876-1) están en la página 11 de este catálogo.

PASOS DE MONTAJE (ver enlaces a vídeos e instrucciones en el capítulo de HERRAMIENTAS)



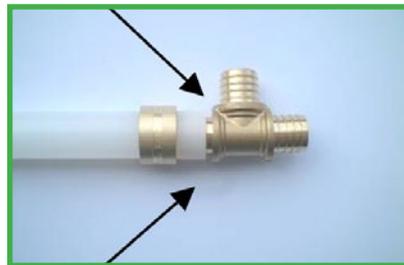
1. Es muy importante cortar el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.



2. Deslizar el casquillo sobre el tubo hasta una distancia suficiente para que no moleste en el proceso de montaje.



3. Abocardar ejerciendo una presión progresiva sobre la empuñadura y efectuando a la vez un movimiento rotatorio dentro del tubo.



4. Introducir en el tubo la tetina del accesorio hasta su último resalte anular.



5. Preparar la prensa para el montaje, introduciendo las cunas correspondientes al diámetro del tubo mediante un cuarto de vuelta.



6. Colocar el tubo y el accesorio en la prensa.



7. Accionar la palanca móvil hasta que el casquillo toque el cuerpo del accesorio.



8. Una vez lista la unión, abrir la prensa tirando hacia arriba de la palanca y empujando el eje o cremallera.