

## TUBERÍA KLETT EVALPEX-A (AUTOFIJACIÓN)

## DESCRIPCIÓN

La Tubería AC-FIX evalPEX-a está fabricada con polietileno de alta densidad y reticulación. La calidad es superior a otras al contar con 5 capas: PEX-a + adhesivo + EVOH (EVAL) + adhesivo + protección exterior PE.

La capa EVAL (EVOH, etilvinilalcohol) que proporciona una eficaz barrera anti-difusión de oxígeno para proteger de la corrosión los elementos metálicos del circuito está especialmente diseñada para su uso en instalaciones termohidráulicas como el suelo radiante.

Además, está recubierta en espiral por una cinta autofijación de microconos. Queda perfectamente fijada al panel cuando la cinta autofijación entra en contacto con el recubrimiento de fibras del Panel Aislante Klett.

Este sistema permite un método ágil de instalación y corrección y ajuste del diseño de los circuitos sobre la misma obra.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos Físicos	Uds.	073.VK162024B	073.VK162064B
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	938	
Grado reticulación	% peso	>80%	
Diámetro y espesor del tubo	mm	16 x 2	
Número de capas	-	5	
Longitud	m	240	640
Diámetro interno del rollo	mm	400	
Peso del rollo (aprox.)	kg	25	67



Global Piping Systems, S.L.

P.I. Mas d'en Cisa C/ Josep Tura 13-F 08181 Sentmenat (Barcelona)  
Tlf: + 34 93 715 45 07 info@ac-fix.com [www.ac-fix.com](http://www.ac-fix.com)

## TUBERÍA KLETT EVALPEX-A (AUTOFIJACIÓN)

Datos Térmicos	Uds.	073.VK162024B	073.VK162064B
Conductividad térmica	W/m°C	0,35	
Coeficiente lineal de expansión	m/m °C (20 °C)	1,4 · 10 <sup>-4</sup>	
	m/m °C (100 °C)	2,05 · 10 <sup>-4</sup>	
Temperatura de reblandecimiento	°C	+133	
Calor específico	kJ/kg °C	2,3	
Temperatura mínima de montaje	°C	-15	

Datos Mecánicos	Uds.	073.VK162024B	073.VK162064B
Tensión de estrangulamiento	N/mm <sup>2</sup> (20 °C)	20 - 26	
	N/mm <sup>2</sup> (100 °C)	9 - 13	
Módulo de elasticidad	N/mm <sup>2</sup> (20 °C)	1180	
	N/mm <sup>2</sup> (100 °C)	560	
Elongación de rotura	% (20 °C)	300 - 450	
	% (100 °C)	500 - 700	
Rotura por impacto	kJ/m <sup>2</sup> (20 °C)	No fractura	
	kJ/m <sup>2</sup> (100 °C)		
Absorción de agua	mg/4d	0,01	
Coeficiente de fricción	-	0,08 - 0,1	
Rugosidad	mm	0,007	
Presión de reventamiento a 20°C	kg/cm <sup>2</sup>	50	
Radio de curvatura recomendado	mm (en caliente)	35	
	mm (en frío)	80	



## TUBERÍA KLETT EVALPEX-A (AUTOFIJACIÓN)

Clase de aplicación	Temperatura de diseño (TD) (°C)	Tiempo a TD (Años)	Tmax (°C)	Tiempo a Tmax (Años)	Tmal (°C)	Tiempo a Tmal (horas)	Campo de utilización
1	60	49	80	1	95	100	Suministro de agua caliente (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Suministro de agua caliente (70°C)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Calefacción por suelo radiante y radiadores a baja temperatura
	más acumulado						
	40	20					
5	60	25	90	1	100	100	Radiadores a alta temperatura
	20	14					
	más acumulado						
	80	10					

TD: Temperatura de Diseño (trabajo normal)

Tmáx: Temperatura máxima

Tmal: Temperatura de ma funcionamiento

Cuando para una clase de aplicación aparece más de una temperatura de diseño, los tiempos asociados tienen que ser acumulados (por ejemplo: el perfil de temperatura de diseño para 50 años de la clase 5 es: 20°C durante 14 años, seguido por 60°C durante 25 años, 80°C durante 10 años, 90°C durante 1 año y 100°C durante 100 horas). Esto permite simular temperaturas y tiempos reales aproximados durante una vida útil de 50 años.

### CERTIFICACIÓN

El tubo evalPEX-a de AC-FIX, dispone de Certificado de Producto concedido por AENOR cumpliendo con la norma UNE-EN ISO 15875:



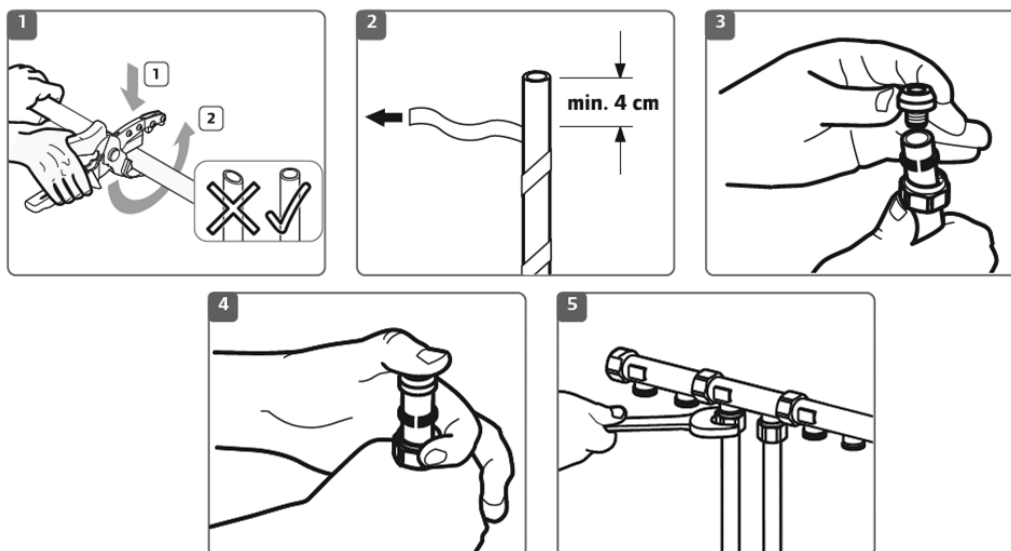
**Global Piping Systems, S.L.**

P.I. Mas d'en Cisa C/ Josep Tura 13-F 08181 Sentmenat (Barcelona)  
 Tlf: + 34 93 715 45 07 info@ac-fix.com [www.ac-fix.com](http://www.ac-fix.com)

## TUBERÍA KLETT EVALPEX-A (AUTOFIJACIÓN)

## GUÍA DE INSTALACIÓN

1. Cortar el tubo en ángulo recto con ayuda de una tijera cortatubos para evitar imperfecciones.
2. Retirar de 3 a 4 cm de la cinta de autofijación que envuelve el tubo del extremo de un extremo.
3. Usar un calibrador para biselar el extremo cortado y ayudar a la correcta inserción del accesorio eurocono sin provocar daños en las juntas tóricas.
4. Presionar manualmente el eurocono hasta alcanzar el tope mecánico. No será necesario el uso de martillo plástico si previamente se ha realizado el paso número 3.
5. Conectar tubería a colector y apretar la tuerca hasta notar un considerable aumento del par torsor.



## ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Se recomienda almacenar el material en lugar seco sin exposición directa al sol y con el embalaje original, apilando como máximo 7 rollos superpuestos.

Ha de evitarse el contacto con productos con base de aceite, disolventes o corrosivos para no deteriorar las propiedades del material.



**Global Piping Systems, S.L.**

P.I. Mas d'en Cisa C/ Josep Tura 13-F 08181 Sentmenat (Barcelona)  
Tlf: + 34 93 715 45 07 info@ac-fix.com [www.ac-fix.com](http://www.ac-fix.com)