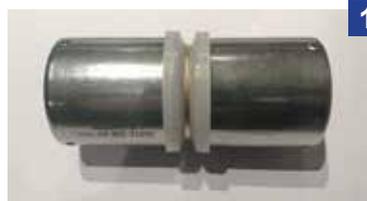


ÉTAPES D'ASSEMBLAGE DN 40, 50 ET 63



1

Lorsque l'ouverture du sachet, vous verrez que la position de réglage est celle de l'image. Les trous indicateurs sont sur l'extrémité extérieure de la bague d'acier inoxydable.



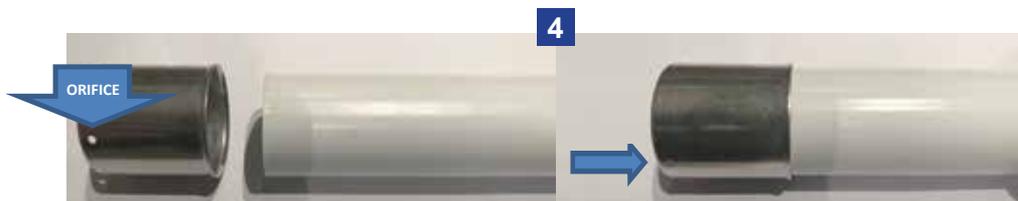
2

Lorsque vous utilisez le raccord, retirez tout d'abord les bagues tirant et tournant vers le bas, comme sur l'image, en vous assurant que lorsque vous tirez sur la bague, le porte-bague en plastique ne se détache pas du corps du raccord.



3

Le tube doit être bien coupé et perpendiculairement à son axe. Ensuite utilisez le calibre pour calibrer et chanfreiner le tube.



4

Placez la bague sur tube et assurez-vous que l'orifice indicateur est à son extrémité.

Assurez-vous que le tube est bien inséré jusqu'à la fin de la bague. Le tube doit se voir à travers des orifices de la bague en acier inoxydable.



5

Insérez ensuite le corps du raccord dans le tube avec la bague. Insérez-le soigneusement et vérifiez visuellement que les joints toriques ne sont pas endommagés lors du montage.



6

Assurez-vous que vous pouvez voir le tube à travers des trous d'indicateur et que le corps du raccord est complètement inséré.



7

Sertir avec mâchoires ou inserts type U. Positionner la mâchoire jusqu'à buter contre le porte-bague en plastique et sertir. Le porte-bague en plastique ne doit pas être serti.