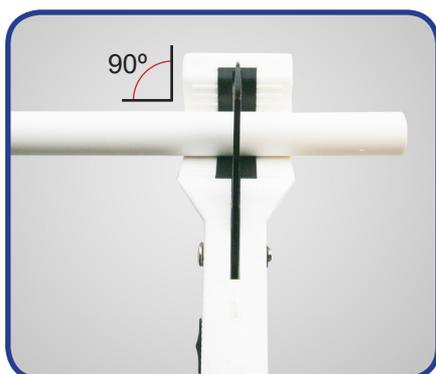


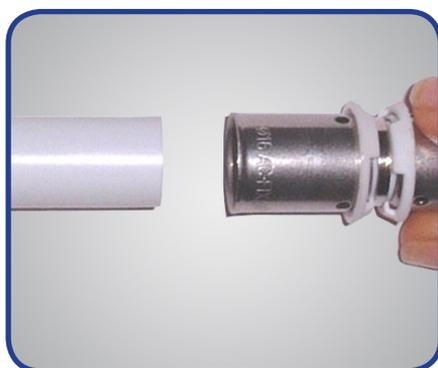
## PASOS DE MONTAJE DN 16 A 32



1. Cortar el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.



2. Calibrar y biselar el extremo del tubo dónde se vaya a introducir el accesorio. Este paso es importante para no dañar las juntas tóricas. El calibrador AC-FIX calibra el interior y exterior del tubo.



3. Introducir el accesorio en el tubo. El tubo debe verse a través de los orificios indicadores del casquillo de acero inoxidable.



4. Posicionar el lateral de la mordaza al lado de la junta plástica y realizar el prensado.

## Importante:

Los accesorios AC-FIX PRESS-MULTI se pueden prensar con mordazas o insertos tipo U, H, RF y RFz. Para el prensado con mordazas o insertos tipo TH, consulte con nuestro departamento técnico.